

Cannondale Lefty Spindle/Hub

Cannondale Lefty Spindle/Hub 분해 및 조립

Cannondale Kit	Item (qty)	Desc
QCTL108/	16	Tool - w heel truing
HD204/BLK	14	DLR/ELO Boot, w / 2 cable ties (13)
QC678	14	MAX/JAKE Boot, w / 2 cable ties (13)
KB61805/	7	Inner bearing
KB61902/	5	Outer bearing
QC117/	1,4	Outer cap and Axle bolt
203039	15	Warning label
QC118/	8	Seal
QC081/	1,4,6,8	Hub 24H, axle bolt, cap, seal
QC082/	1,4,6,8	Hub 32H, axle bolt, cap, seal

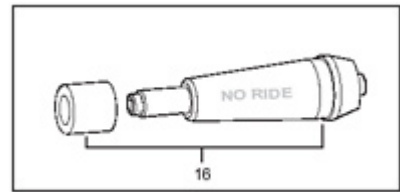
Left-hand thread
Loctite # 242
3.4 N·m (33.0 In·Lbs)

Park Tool SPA-1
Right-hand thread
Allen 5 mm
15.0 N·m (133.0 In·Lbs)

6x
Loctite # 262
6.2 N·m (55.0 In·Lbs)

CLEAN AND GREASE A, B, C
절대 풀지말것

See page 2



1. Cap	2. Plastic washer	3. O-ring	4. Axle bolt
5. Outer hub bearing	6. Hub	7. Inner hub bearing	8. Seal
9. Brake rotor	10. Bolts	11. Spindle	12. Screw : DO NOT REMOVE
13. Zip Tie	14. Boot	15. Warning label	16. Tool - wheel truing

Cannondale Lefty Spindle/Hub

기술사항

액슬볼트(4)는 바퀴를 허브에 고정시키거나 스피들(Spindle)에서 분리시킬 때 조이거나 풀어주어야 하는 볼트이다. 볼트를 시계 방향으로 돌려 바퀴/허브를 스피들에 설치하게 된다. 시계 반대방향으로 볼트를 돌리면 스피들로부터 바퀴/허브를 분리할 수 있다.

허브의 바깥쪽 캡(1)은 액슬볼트(4)를 허브 몸체에서 달아나지 않도록 하는 역할을 한다. 액슬볼트 부분(2,3,4)을 서비스 하는 경우 또는 베어링의 상태를 파악하거나 베어링(5,7)을 교환하는 경우를 제외하고는 풀지 않도록 주의한다. 이 캡(1)은 일반적인 나사산의 방향과 반대이다.(left-hand thread) 즉 시계 반대방향으로 돌리는 것이 캡을 조이는 것이다. 만약 분해했다가 설치하는 경우에는 Loctite #242를 나사산 부분에 한방울 떨어뜨려서 시계 반대방향으로 돌려서 고정시킨다. 이때 조임강도는 30In/lbs 이다.

허브 베어링(5,7)과 안쪽 베어링 실(seal)(8)을 새로운 부품으로 교환할 수 있다. 레프티용 휠을 만들거나 휠을 교정하기 위해서는 캐논데일에서 제공하는 서비스 툴(16)을 허브에 끼우고 난 후에 일반적인 휠빌딩 툴을 이용할 수 있다. 이 툴(16)은 캐논데일 딜러를 통해 구할 수 있다.

허브를 정비할 때는 허브 몸체(6)에 손상된 부분이 있는지 자세히 살펴본다. 주의해서 확인할 부분은 스포크 구멍과 베어링이 끼워지는 부분이다. 만일 허브가 손상된 부분이 있다면 새로운 허브로 교환한다. 최근에는 캐논데일 이외의 다른 회사에서도 레프티용 허브와 휠셋을 판매한다. 선택의 폭이 다양하지는 않지만 초창기처럼 오로지 캐논데일의 허브만을 사용할 필요는 없다.

디스크 브레이크 로터를 고정시키는 볼트(10)의 나사산에는 Loctite #262를 발라 로터를 고정시킨다. 볼트의 조임강도는 6.2N/m(55In/lbs)이다.

바퀴 설치하기

- 스피들과 허브에 손상된 부분이 있는지 확인한다.
- 깨끗하고 마른 천으로 스피들을 깨끗하게 닦는다. 허브의 베어링이 스피들과 닿는 부분과 볼트가 끼워지는 나사산 부분에 그리스를 발라준다.
- 바퀴/허브를 스피들에 끼워 넣기 전에 허브 안쪽에 이물질이 묻어 있는지 확인한다.
- 볼트 나사산이 망가지는 것을 방지하기 위해 액슬볼트(4)를 끼울 때 처음에는 액슬볼트(4)를 손으로 돌려 끼우도록 한다. 액슬볼트가 제대로 들어가기 시작했다면 5mm 앨런키를 이용해서 조인다.

허브가 정확하게 자리를 잡으면, 올바른 조임강도로 액슬볼트를 조여주어야 한다.

액슬볼트의 조임강도는 15.0 N/m(133.0 In•Lbs)이다.

- 브레이크 캘리퍼를 설치한다.

Cannondale Lefty Spindle/Hub

바퀴 분리하기

바퀴를 스피들에서 분리할 때 스피들이 손상되지 않도록 조심한다. 스피들이 땅에 닿거나 다른 딱딱한 물체에 닿지 않도록 조심한다.

바깥쪽 캠(1)은 절대로 풀지 않도록 한다. 5mm 앨런키를 이용하여 액슬볼트(4)를 푼다. 분리된 바퀴의 허브부분과 스피들은 손상되지 않도록 잘 감싸서 보관한다.